



Ministero dell' Ambiente e della  
Tutela del Territorio e del Mare

ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI  
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA

21001  
27 MAG. 2011

**RACCOMANDATA A.R.**

Spett.le  
NARDI G. SRL  
Via Romana, 132  
55015 MONTECARLO, (LU)

OGGETTO: Iscrizione ordinaria all'Albo Gestori Rifiuti Categoria 8/D

La Sezione Regionale Toscana nella seduta del 23.05.2011, ha deliberato di accogliere l'istanza di iscrizione ordinaria all'Albo Gestori Ambientali, presentata in data 21.04.2011 protocollata al n. 15775 in data 28.04.2011 nelle seguenti categorie e classi:

- Categoria 8 (commercio ed intermediazione dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi) Classe D (quantità annua complessivamente trattata superiore od uguale a 6.000 T. ed inferiore a 15.000 T.)
- Deliberando, altresì, di richiedere la prestazione della garanzia finanziaria necessaria per la formalizzazione dell'iscrizione.

La suddetta garanzia finanziaria deve essere redatta ai sensi del D.M. 08.10.1996 (G.U. n. 1 del 02.01.1997) modificato con D.M. 23.04.1999 (G.U. n. 148 del 26.06.1999).

L'art. 212 comma 7 del D. Lgs. 152/2006 stabilisce per le imprese che effettuano attività di raccolta e trasporto di rifiuti, che le stesse possano produrre garanzie finanziarie ridotte del **cinquanta per cento**, se trattasi di imprese registrate ai sensi del regolamento CE n. 761/2001, del Parlamento europeo e del Consiglio, del 19 marzo 2001 (EMAS) e del **quaranta per cento** se trattasi di imprese in possesso della certificazione ambientale ai sensi della normativa UNI EN ISO 14001 (**occorre produrre copia conforme delle certificazioni in corso di validità**).

Si ricorda che tali riduzioni si applicano esclusivamente alle garanzie finanziarie prestate dalle imprese certificate/registrate per le specifiche attività oggetto dell'iscrizione all'Albo.

Si invita pertanto codesta impresa a presentare, **entro il termine di decadenza di 90 giorni dal ricevimento della presente**, le garanzie finanziarie a favore del Ministero dell'Ambiente previste dall'art. 14 del D.M. 406/98.

Avendo richiesto di gestire rifiuti non pericolosi la garanzia finanziaria dovrà essere prestata con riferimento agli ammontari stabiliti dall'art. 4, comma 2 del D.M. 08/10/1996, come modificato dal D.M. 23/04/1999 conformemente allo schema approvato dalla Circolare del Comitato Nazionale del 16.03.2011 prot. N. 442/ALBO/PRES.

Unitamente alla suddetta garanzia dovranno essere prodotte:

**attestazione originale** dell'avvenuto versamento del diritto annuale per la categoria 8 Classe D di € 774,69



Camera di Commercio  
Firenze



*Ministero dell' Ambiente e della  
Tutela del Territorio e del Mare*

ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI  
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA

**attestazione originale** dell'avvenuto versamento della tassa di concessione governativa di € 168,00 (c/c n. 8003 – bollettino reperibile presso gli uffici postali, codice tariffa 8617)

Il Segretario  
Della Sezione Regionale Toscana  
(Dario Balducci)

Responsabile del Procedimento: Avv. Dario Balducci  
Tel. 055.2795367 (08.30 – 09.30 a.m.)  
e-mail: albo.smaltitori@fi.camcom.it  
internet:www.fi.camcom.it  
fax: 0552795368

**SI PREGA INDICARE NELLA RISPOSTA IL N. DI PROTOCOLLO E LA DATA DELLA PRESENTE LETTERA**



Camera di Commercio  
Firenze

P.zza Dei Giudici, 3 - 50122 Firenze - Tel. +39 055 2795546 / 367 Fax +39 055 2795368